60-5851 (Utility model) (description at page 7, lines 9-14 of the specification 565)

Then, in this state the control circuit of printing is driven to operate the printing block 23, the platen roller and the take-up roll 25, thereby to print barcodes on the label by the thermal head, e.g. as shown in Fig. 2, every time the labels are fed by one sheet and simultaneously to take up printed labels by the take-up core 40.

(19) 日本国特許庁(JP)

⑩実用新案出願公開

⑩ 公開実用新案公報 (U)

昭60-5851

(1) Int. Cl. 4 B 41 J 15/16 B 65 H 18/00

識別記号

庁内整理番号 7810-2C 8310-3F 砂公開 昭和60年(1985)1月16日

審査請求 未請求

(全 3 頁)

倒バーコードプリンタ

20)実

願 昭58-97489

②出 願 昭58(1983)6月24日

⑩考 案 者 二村等

三島市南町6番78号東京電気株

式会社三島工場内

⑪出 願 人 東京電気株式会社

東京都目黒区中目黒2丁目6番

13号

個代 理 人 弁理士 鈴江武彦

外2名

砂実用新案登録請求の範囲

ロール状ラベルを繰り出して印刷部でバーコードを印刷し、この印刷後のラベルを巻取ロールに着脱自在に装着された巻芯で巻き取るバーコードプリンタにおいて、前記巻取ロールの周面下端部にフランジを設けるとともに巻取ロールの外径を巻芯の内径と同等かもしくは相対的に若干径大に構成して、巻芯を巻取ロールおよびフランジとの摩擦接触により巻取ロールに応動可能とし、かつ前記巻芯の周面部にラベルの繰り出し先端部を挟持する切り込み部を設けたことを特徴とするバーコードプリンタ。

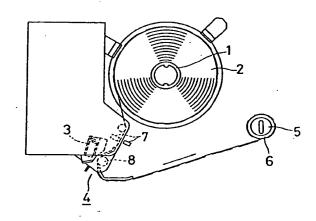
図面の簡単な説明

第1図は従来におけるバーコードプリンタの概

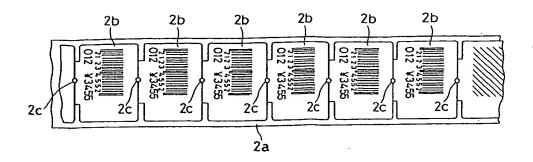
略構成図、第2図はラベルの構成例を示す図、第3図~第5図a, bは本考案の一実施例におけるバーコードプリンタを示すもので、第3図は全体の構造を示す分解斜視図、第4図は要部を示す斜視図、第5図a, bは巻芯の構成を示すもので、aは斜視図、bは平面図である。

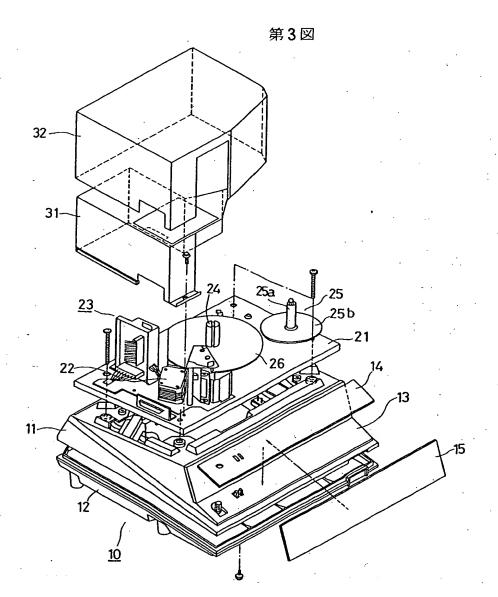
2 …… ラベル、2a…… 台紙、2b…… 粘着 ラベル、2c……孔、10……装置本体、20…… 印刷機構ユニット、21……シャーシ、22…… 感熱ヘッド、23……印刷部、24……ラベルロール、25…… 巻取ロール、25a……ロール軸、25b……フランジ、26…… 載置台、27…… ステップモータ、28…… 伝達機構、40…… 巻芯、41…… 切り込み部。

第1図

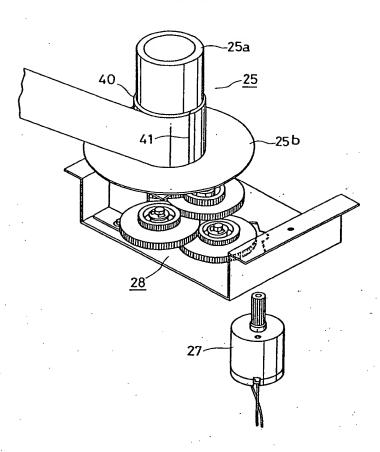


第2図

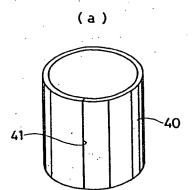


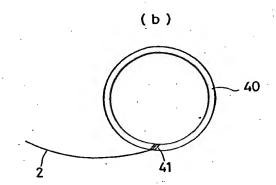


第4図



第5図





⑭ 日本国特許庁 (JP)

①実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭60-5851

5i.Int. Ci.4

識別記号

庁内整理番号

發公開 昭和60年(1985)1月16日

B 41 J 15/16 B 65 H 18/00 7810-2C 8310-3F

審査請求 未請求

(全 頁)

気パーコードプリンタ

式会社三島工場内

願 昭58-97489

步出 願 人 東京電気株式会社

红実 願 昭58(1983)6月24日 2出

東京都目黒区中目黒2丁目6番

13号 9代 理 人 弁理士 鈴江武彦

外2名

少考 案 者 二村等

三島市南町 6 番78号東京電気株



明 細 書

1.考案の名称

パーコードプリンタ

2. 実用新案登録請求の範囲

8. 考 案 の 詳 細 な 説 明

考案の技術分野

本考案は、商品分類用のパーコードをラベルに印刷するパーコードブリンタの改良に関する。

考案の技術的背景とその問題点

従来、この種の装置として、例えば第1図に示す如くラベルロール1にロール状ラベル2を装置し、このラベル2をラベルロール1から繰り出して感熱ヘッド3を備えた印刷部4に導びいてパーコードを印刷し、この印刷後のラベルを巻取ロール5に装着した巻芯6で巻き取るようにしたものがある。



ル2bを台紙2aからはがして商品に自動的に 貼着する装置に装着される。

ところが、このような従来のパーコードブリ ンタは、巻取ロール5に例えば径を可変目在と する固定機構を設け、巻芯6を巻取ロール6に 装着したのち上記固定機構で巻取ロール 5 に固 定するようにし、またラペルの繰り出し先端部 を巻芯6の周面に粘着テープ等により固着する ようにしている。このため、巻取ロール5の構 造が複雑して高価になるとともに、装着操作が 面倒となる欠点があつた。また、ラベル2は巻 芯に粘着テーブ等で固着しているため、巻き取 り終つたラベルをハンドラベラにより商品に貼 り付ける場合に、最終近くのラベルの送り力を 上記粘着テープによる固着力以上に設定しなけ ればならない。しかるに、一般にハンドラベラ の送り機構は、ラベルに設けてある位置検出用 の孔2cを利用してスプロケットにより送る構 成となつているため、上記固滑力以上の大きな 送り力でラペルを送ろうとするとラベルの孔



2 c が破れて送り不能となる不具合を生じ易くなり、非常に好ましくなかつた。 考案の目的

本考案は、巻芯およびラベルのセツトを簡単な構成にて容易に行なえるようにし、かつハンドラベラによりラベルの貼り付けを行なう際に送り不良を起こすことなく確実に行ない得るようにしたパーコードブリンタを提供することを目的とする。

考案の概要

本考案は、上記目的を達成するために、巻取ロールにフランジを設けるとともに巻取ロールの外径を巻芯の内径と同等かもしくは若干径として、巻芯を巻取ローラおよびフランジの 摩擦性より巻取ロールに従つて回転するようにしたものである。

考案の実施例

第3図は本考案の一実施例におけるパーコー



ドブリンタの構成を示す分解斜視図で、図中 10は装置本体、20は印刷機構ユニットをそれでれ示している。装置本体 10は、上下両カバー11,12からなる筐体内に、電源でや印刷御回路等の各回路を収容したもので、前面部には操作部 13を有している。この操作部 13は、印刷動作の開始スイッチ等を設けたものである。なお、図中14および15はそれぞれ操作部 13のキーシートおよび表示パネルを示している。

さて印刷機構ユニット20は、シャーシ21 上に感熱ヘッド22を有する印刷部23と、ロール状ラベル(前記第1図2)を装着するラベルロール24と、印刷が終つたラベルを巻きしないるための巻取ロール26とをそれぞれ配置下端である。ラベルロール24は、周面下端部にロール状ラベルを載置するための載置白を設けたもので、図示しない軸受により回転自在となつている。

一方巻取りロール 2 5 は、ロール軸 2 5 a の



周面下端部に円板形のフランシ25bを設けたもので、例えば第4図に示すステップモータ27および伝達機構28からなる駆跡機構により回転駆動されるようになつている。この巻取ロール25の回転動作は、前記印刷部23のラベル送り用プラテンローラに応動してなされる。なお、第3図中31,32は、それぞれ印刷部23および印刷機構ユニット20を覆うための透明部材からなるカバーである。

ところで、上記巻取ロール2 5 に装着される 巻芯 4 0 は、例えば第 5 図(a), (b)に示す如く紙 製又はプラスチックの円筒体からなり、内径が 前記巻取ロール2 5 の外径よりも相対的に若干 小径となるように定められている。しない がしたなるように定められて空回りしない。 が数ロール2 5 に空回りしない。 の接触圧で嵌合される。また巻芯 4 0 の周には は、例えば第 5 図(a), (b)に示す如くく縦方向に は、例えば第 5 図(a), (b)に示す如くく縦方向に がひり込み 4 1 が設けてある。この切り込み 4 1 は、巻取るべきラベルの先端部を挟持る ためのものである。



しかして、印刷を行なうには、先ず巻取ロー ル 2 5 a に巻芯 4 0 を嵌合させておき、この状 態でロール状ラベルをラベルロール 2 4 に装着 する。そしてラベルの先端部をロールから引き 出して感熱ヘッド22とプラテンローラとの間 を通し、しかるのち巻取ロール25に導びいて 上記巻本40に設けてある切り込み部41に第 4 図および第 5 図 (b) のように差し込み、挟持さ せる。一そしてこの状態で印刷制御回路を駆動し て印刷部23、ブラテンローラおよび巻取ロー ル25を動作させ、これによりラベルを1枚分 ずつ送る毎に感熱ヘッド22により例えば第2 図に示すようにパーコードを印字し、同時に印 刷後のラベルを巻芯40で巻き取る。」このとき、 4 巻芯 4 0 は巻取ロール 2 5 に対し嵌合状態とな つているので、巻取ロール25の回転動作に従 つて空回りすることなく確実に回転し、確実な 巻き取りがなされる。

そうして、全ラベルに印字を終了し、巻芯 4 0 にラベルを巻き取つたところでこの巻き取

NI

つたラベルを巻芯ごと巻取ロール 2 5 から外し、 図示しないハンドラベラにセツトして各ラベル を 1 枚ずつ商品に貼り付ける。

このように、本実施例の装置であれば、巻芯 4 0 の 装 着 を 巻 取 ロ ー ラ 2 5 の 依 合 す るだ け の 極めて簡単な操作にて行なうことができ、また 従来のような複雑な固定機構等を設ける必要が なくなるので装置の構成を大幅に簡単化するこ とができる。また、本実施例では、巻取ロール 2 5 にフランシ 2 5 b を設けているので、この フランシ 2 5 b によつても巻き取られるラペル の空回りを防ぐことができ、巻き取り動作をよ り一層確実にすることができる。さらに、本実 施例であれば、巻芯40の周面に切り込み部 4 1 を設けてこの切り込み部 4 1 にラベルの先 端部を挟持させるようにしているので、巻き取 り終ったラベルをハンドラベラにセットして貼 り付け操作を行なつた場合に、ラペルが残り少 なくなつたときにも比較的小さな力でラベルを 巻芯40の切り込み部41から外すことができ、



この結果ラベルの位置決め用孔 2 cが破れて送り不能となるといつた不具合を防止することができ、確実な送り動作を実現できる。また、ステップモータについても小トルクの小形モータを使用可能となり、装置の低価格化に寄与する。

なお、本考案は上記実施例に限定されるものではない。例えば、巻取ロールの周面に各条を設けたり、摩擦力の大きなゴム等の突起を設けて巻芯との摩擦接触力を大ならしめてもよく、さらにはロール自体の材質をゴム等の摩擦はして、巻芯を空回して、巻芯を空回して、巻ではいい。その他、切り込み部の形状や設置位置等についても、本考案の効果

以上詳述したように本考案によれば、巻取ロールにフランジを設けるとともにこの巻取ロールの外径を巻芯の内径と同等かもしくは若干大径として、巻芯が巻取ロールの回転に従つて空回りせずに回転するようにし、かつ巻芯の周面



に切り込み部を設けて、これにラベルの先端部を差し込み、挟持するようにしたことによつて、 巻芯およびラベルのセットを簡単な構成にて容 易に行なうことができ、しかもハンドラベラに より貼り付け操作を行なう場合に送り不良を起 こすことなく確実に行なうことができる。

4.図面の簡単な説明

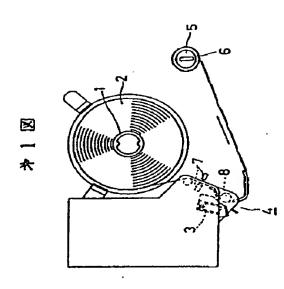
第1図は従来におけるパーコードプリンタの 概略構成図、第2図はラベルの構成例を示す図、 第3図~第5図(a),(b)は本考案の一実施例にお けるパーコードプリンタを示すもので、第3図 は全体の構造を示す分解斜視図、第4図は要部 を示す斜視図、第5図(a),(b)は巻芯の構成を示 すもので、(a)は斜視図、(b)は平面図である。

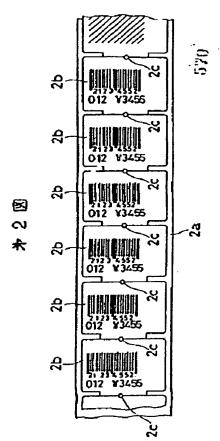
2 … ラベル、2 a … 台紙、2 b … 粘着 ラベル、2 c … 孔、1 0 … 装置本体、2 0 … 印刷機構ユニット、2 1 … シャーシ、2 2 … 感熱ヘッド、2 3 … 印刷部、2 4 … ラベルロール、2 5 … 巻取ロール、2 5 a … ロール軸、2 5 b … フラン



ジ、26…載置台、27…ステツブモータ、 28…伝達機構、40…巻芯、41…切り込み 部。

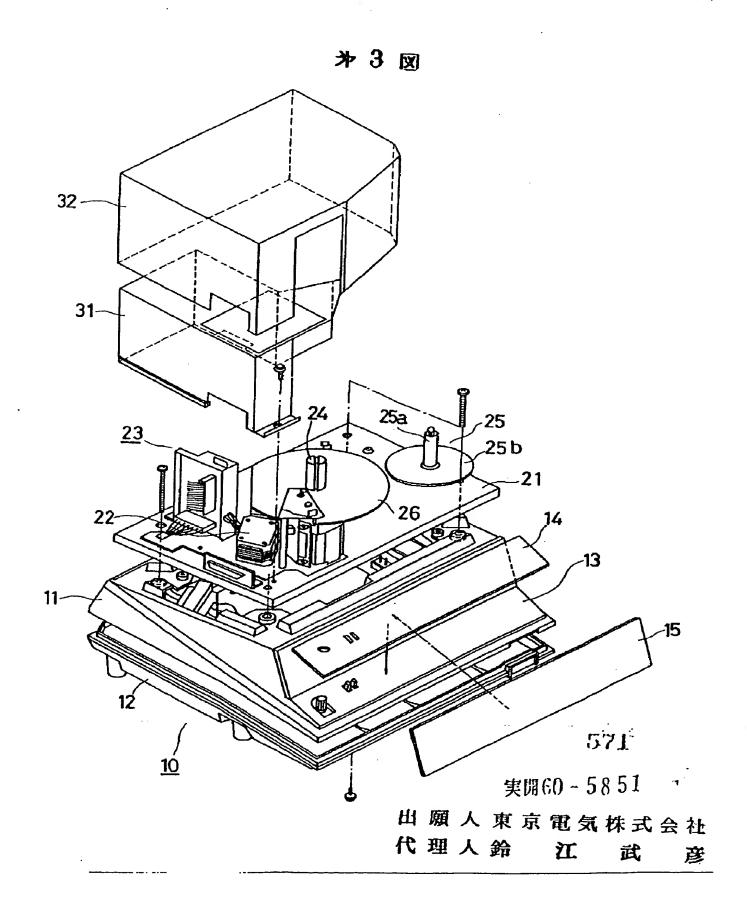
出願人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦

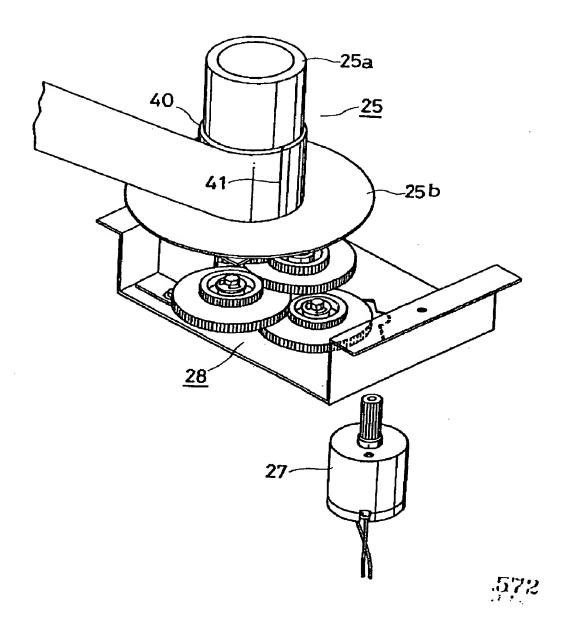




人 采取 医氨株式会社人等 江 民 既 彦 出代图型

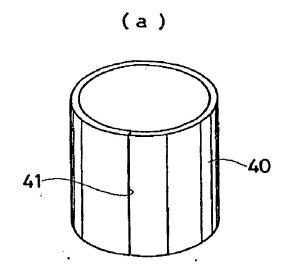
原門

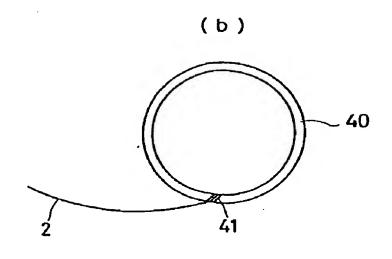




実開60-5851 兩 出願人東京電気株式会社 代理人幹 江 武 彦

为 5 図





実別(d) - 5851 司 出願人東京電気株式会社 代理人鈴 江 武 彦

573